

DATOS TECNICOS

DATOS TECNICOS	TD-1
MOTOR	TD-1
SISTEMA DE LUBRIFICACION	TD-3
SISTEMA DE ENFRIAMIENTO	TD-3
SISTEMAS DE CONTROL ALIMENTACION Y ESCAPE	TD-3
INSTALACION ELECTRICA MOTOR	TD-5
EMBRAGUE	TD-7
CAMBIO MANUAL	TD-8

CAMBIO AUTOMATICO	TD-8
EJES ANTERIOR Y POSTERIOR	TD-9
SISTEMA DIRECCION	TD-9
SISTEMA FRENANTE	TD-10
SUSPENSIONES	TD-11
INSTALACION ELECTRICA CARROCERIA	TD-12
SISTEMAS DE CALEFACCION Y ACONDICIONAMIENTO AIRE	TD-13

DATOS TECNICOS

MOTOR

Elemento			Motor	
			B3	ZL
Flexión correa de transmisión mm/98 N (10 kgf)	Generador	Nueva	5,5—7,0	
		Usada	6,0—7,5	
		Límite	8,0	
	P/S, P/S + A/C	Nueva	8,0—9,0	
		Usada	9,0—10,0	
		Límite	11,5	
Tensión correa de transmisión N (kgf)	Generador	Nueva	491—745 (50—76)	
		Usada	491—706 (50—72)	
		Límite	343 (35)	
	P/S, P/S + A/C	Nueva	491—588 (50—60)	
		Usada	422—490 (43—50)	
		Límite	245 (25)	
Juego válvulas mm	ASPIRACION		0,30 [con motor caliente]	0,25—0,31 (0,28 ± 0,03) [con motor frío]
	ESCAPE		0,30 [con motor caliente]	0,25—0,31 (0,28 ± 0,03) [con motor frío]
Presión de compresión kPa (kgf/cm²) [rpm]	Estándar		1.451 (14,8) [300]	1.334 (13,6) [300]
	Mínima		990,5 (10,1) [300]	980,7 (10,0) [300]
	Máxima diferencia entre los cilindros		196 kPa (2,0 kgf/cm²)	
Longitud libre resorte tensor mm			64	61,8
Longitud pernos fileteados cabeza mm	Estándar		—	99,2—99,8
	Máxima		—	100,5
Intr. sello de aceite eje de excéntricas (por el borde de la cabeza)mm			—	0—0,4
Introducción sello de aceite anterior (por el borde del cuerpo sello de aceite) mm			0—0,5	0,5—1,0
Introducción sello de aceite posterior (por el borde de la tapa posterior) mm			0—0,5	

DATOS TECNICOS

Elemento			Motor	
			FP	RF
Flexión correa de transmisión mm/98 N (10 kgf)	Generador	Nueva	6,5—7,0	Con A/C: 8,0—9,5 Sin A/C: 6—7,5
		Usada	7,0—9,0	Con A/C: 14,0—15,0 Sin A/C: 10,5—11,5
		Límite	10,0	Con A/C: 16,0 Sin A/C: 14,0
	P/S, P/S + A/C	Nueva	7,5—9,0	—
		Usada	8,0—9,5	—
		Límite	11,0	—
	P/S + V/P	Nueva	—	9,5—10,5
		Usada	—	12,0—13,0
		Límite	—	13,5
Tensión correa de transmisión N (kgf)	Generador	Nueva	736—833 (75—85)	Con A/C: 393—490 (40—50) Sin A/C: 270—392 (27,5—40)
		Usada	491—686 (50—70)	Con A/C: 260—294 (26,5—30,0) Sin A/C: 216—250 (22,0—25,5)
		Límite	392 (40)	Con A/C: 226 (23) Sin A/C: 147 (15)
	P/S, P/S + A/C	Nueva	589—784 (60—80)	—
		Usada	491—686 (50—70)	—
		Límite	392 (40)	—
	P/S + V/P	Nueva	—	246—313 (25—32)
		Usada	—	118—166 (12—17)
		Límite	—	98 (10)
Juego válvulas [con motor frío] mm	ASPIRACION		0,225—0,295 (0,26 ± 0,035)	0,20—0,30 (0,25 ± 0,05)
	ESCAPE		0,225—0,295 (0,26 ± 0,035)	0,30—0,40 (0,35 ± 0,05)
Presión de compresión kPa (kgf/cm²) [rpm]	Estándar		1.373 (14,0) [300]	2942,0 (30) [200]
	Mínimo		1.078 (11,0) [300]	2647,8 (27) [200]
	Máxima diferencia entre los cilindros		196 kPa (2,0 kgf/cm²)	294,2 kPa (3,0 kgf/cm²)
Longitud libre resorte tensor mm			36,6	52,6
Longitud pernos fileteados cabeza mm	Estándar		104,2—104,8	113,2—113,8
	Máxima		105,5	114,5
Intr. sello de aceite eje de excéntricas (por el borde de la cabeza)mm			0,3—0,7	—
Introducción sello de aceite anterior (por el borde del cuerpo sello de aceite) mm			0—0,5	0
Introducción sello de aceite posterior (por el borde de la tapa posterior) mm			0—0,5	

DATOS TECNICOS

SISTEMA DE LUBRIFICACION

Elemento		Motor				
		B3	ZL	FP	RF	
Presión aceite kPa (kgf/cm²) [rpm]		295—392 (3,0—4,0) [3.000]		393—490 (4,0—5,0) [3.000]	147 (1,5) mínimo [1.000] 343 (3,5) mínimo [3.000]	
Cap. aceite	L	Sustitución aceite		3,0	3,3	5,0
		Sustitución aceite y filtro de aceite		3,2	3,5	5,4
		Sust. aceite, filtro de aceite y filtro bypass aceite		—		5,8
		Total (motor seco)		3,4	3,7	6,4
Aceite motor		API service SG, SH, SJ				API service CD
Viscosidad		Por encima de -25 °C		SAE 10W—30		
		Por debajo de 0° C		SAE 5W—30		
		—15°C—40°C		—		SAE 10W—30
		Por debajo de 10° C		—		SAE 5W—30

SISTEMA DE ENFRIAMIENTO

Elemento		Motor			
		B3	ZL	FP	RF
Capacidad refrigerante L		6,0		7,5	9,0
Presión de apertura válvula tapón radiador kPa(kgf/cm²)		94—122 (0,95—1,25)			
Termostato	Temperatura de inicio apertura °C	Secundario: 83,5—86,5 Principal: 86,5—89,5	83,5—88,0	80—84	
	Temperatura de completa apertura °C	100		95	
	Levantamiento de completa apertura mm	Secundario: 1,5 mínimo Principal: 8,0 mínimo	8,5 mínimo		
Absorción motor ventilador de enfriamiento A		2,4—4,4		MTX: 2,4—4,4 ATX: 5,2—7,2	5,2—7,2

SISTEMAS DE CONTROL ALIMENTACION Y ESCAPE

Vehículo con gasolina

Elemento		Motor		
		B3	ZL	FP
PUESTA A PUNTO MOTOR				
Régimen mínimo	revoluciones por minuto	650—750 (700 ± 50)	650—750 (700 ± 50)* ⁵ 700—800 (750 ± 50)* ⁶	650—750 (700 ± 50)
Ajuste de fase encendido	°PPMS/rpm	9—11 (10 ± 1)/700	9—11 (10 ± 1)/700* ⁵ 9—11 (10 ± 1)/750* ⁶	9—11 (10 ± 1)/700
Régimen mínimo acelerado* ¹ (rev. por minuto)	E/L conectado* ²	700—800 (750 ± 50)	650—750 (700 ± 50)* ⁵ 700—800 (750 ± 50)* ⁶	650—750 (700 ± 50)
	A/C conectado* ³	700—800 (750 ± 50)		
	P/S conectado* ⁴	700—800 (750 ± 50)		

*¹: Excluyendo la disminución temporal del mínimo inmediatamente después de la conexión de las cargas.

*²: Faros, interruptor ventilador (velocidad 1 o superior) y ventilador enfriamiento conectados.

*³: Interruptor A/C e interruptor ventilador conectados.

*⁴: Volante completamente girado

*⁵: Sólo MTX

*⁶: Sólo ATX

DATOS TECNICOS

Vehículos con gasolina

Elemento		Motor		
		B3	ZL	FP
Concentración CO		Dentro de los límites previstos por la ley		
Concentración HC		Dentro de los límites previstos por la ley		
Presión combustible kPa (kgf/cm ²)	Presión nominal	Mayor de 340 (3,5)		
	Presión máxima bomba carburante	500—630 (5,0—6,5)		
Inyector combustible	Pérdida gota/2 minutos	1		
	Volumen ml (cc)/15 sec.	33—44 (33—44)		51—66 (51—66)
	Resistencia Ω [20°]	12—16		
Regulador de presión kPa (kgf/cm ²)	Presión combustible (con depresión aplicada)	210—250 (2,1—2,6)		
	Presión combustible (con depresión no aplicada)	270—310 (2,7—3,2)		

Vehículos DIESELOIL

Elemento		Motor	
		RF	
Régimen mínimo	revoluciones por minuto	800—850 (825 ± 25)	
Ajuste fase inyección		6° DPMS	
Presión de alimentación regulada kPa (kgf/cm ²)		—	
Régimen mínimo acelerado rpm	Con A/C funcionando	775—825 (800 ± 25)	
	Con P/S funcionando	—	
	Con motor frío	—	
Bomba inyección	Elevación excéntrica mm	2,7	
Inyector	Presión arranque inyección MPa (kgf/cm ²)	15,7 (160) (Nuevo) 14,7 (150) (Inspección)	
	Pérdida tolerada MPa (kgf/cm ²)	12,7 (130)	
Humo dieseloil	%	Según Normas Legales	

DATOS TECNICOS

INSTALACION ELECTRICA MOTOR

Elemento				Motor		
				B3	ZL	FP
Batería	Densidad electrolita			1,27—1,29		
	Corriente tampón*1 mA			Máximo 20		
	Carga (A)	Tipo de batería	50D20L	150		
			75D23L *2	—		195
	Carga lenta (A)	Tipo di batteria (descargada en 5 h)	50D20L (40)	4,0—5,0		
			75D23L (52) *2	—		5,5—6,5
	Carga rápida (A/30 minutos)	Tipo de batería (descargada en 5 h)	50D20L (40)	25		
75D23L (52) *2			—		35	
Generador	Resistencia rotor (Entre los anillos de contacto) Ω			2,5—2,9		
	Longitud cepillo	Estándar mm		18,5		
		Mínima mm		5,0		
	Fuerza resorte cepillo	Estándar N (kgf)		4,8—6,0 (0,48—0,62)		
		Mínima N (kgf)		2,2 (0,22)		
	Tensión estándar (V)	Conmutador arranque ON	Terminal	B	B+	
				P	Aproximadamente 1	
				D	B+	
		Motor en el mínimo [20°C]	Terminal	B	14,1—14,7	
				P	13—14	
				D	*	
	Corriente generada*8 (Referencia) (A)	Régimen motor rpm	1000	Aprox. 0—63		Aprox. 0—63
			2000	Aprox. 0—71		Aprox. 0—81
Bobina de encendido	Resistencia [20°]	Enrollamiento secundario kΩ		12—31	7—11	8—14
		Resistencia de aislamiento cuerpo MΩ		10		

*1: La corriente tampón consiste en el flujo de corriente constante (para la alimentación del radio, el reloj, el PCM, etc.) presente cuando el conmutador de arranque está en posición OFF y la llave de arranque ha sido quitada.

*2: Para zonas frías

*3: No debe ser 0 A.

*: Introducir las cargas eléctricas siguientes y comprobar que la tensión indicada aumente.

Faros

Motor unidad de ventilación

Desempañador luneta trasera

DATOS TECNICOS

Elemento			Motor		
			B3	ZL	FP
Bujías	Tipo	NGK	BKR5E-11*3, BKR6E-11*4		
		DENSO	K16PR-U11*3, K20PR-U11*4		
		CHAMPION	RC10YC4*3, RC8YC4*4		RC10YC4*5, RC8YC4*4
	Distancia electrodos mm		0,7—0,8		
	Resistencia kΩ	NGK	3,0—7,5		
		DENSO	3,0—7,5		
		CHAMPION	5—15		
	Par de torsión N·m (kgf·m)		15—22 (1,5—2,3)		
Cable de la tensión	Resistencia kΩ/m [20°C]	Cable nº 1	2,7—4,3	3,3—7,8	2,3—3,6
		Cable nº 2	2,5—4,1	—	2,2—3,3
		Cable nº 3	1,9—3,1	2,6—6,9	1,6—2,4
		Cable nº 4	1,6—2,9	—	1,5—2,2
Motor de arranque	Diámetro colector	Estándar mm	29,4	MTX: 28,0*6, 32,0*7 ATX: 29,4	29,4
		Mínimo mm	28,8	MTX: 27,0*6, 31,4*7 ATX: 28,8	28,8
	Longitud cepillo	Estándar mm	12,3	MTX: 16,0*6, 17,0*7 ATX: 12,3	12,3
		Mínima mm	7,0	MTX: 10,0*6, 11,5*7 ATX: 7,0	7,0
	Fuerza resorte cepillo	Estándar N (kgf)	180—243 (18,3—24,8)	MTX: 135—172 (13,7—17,6)*6 160—215 (16,3—22,0)*7 ATX: 180—243 (18,3—24,8)	180—243 (18,3—24,8)
		Mínima N (kgf)	57,7 (5,88)	MTX: 96 (9,8)*6, 86 (8,8)*7 ATX: 57,7 (5,88)	57,7 (5,88)
	Entrehierro piñón mm		3,0		
	Prueba en vacío	Tensión V	11	MTX: 11*6, 11,5*7 ATX: 11	11
		Corriente A	Inferior a 90	MTX: Inferior a 50*6, Inferior a 60*7 ATX: Inferior a 90	Inferior a 90

*3: Bujía estándar

*4: Bujía tipo frío

*5: Bujía tipo caliente

*6: DENSO

*7: MITSUBISHI

DATOS TECNICOS

Elemento					Motor
					RF
Batería	Densidad electrolita				1,27—1,29
	Corriente tampón*1 mA				Máximo 20
	Carga A	Tipo de batería	95D31L		250
			115D31L*2		320
	Carga lenta A	Tipo de batería (descargada en 5 h)	95D31L (64)		6,5—8,0
			115D31L (70)*2		7,0—8,5
	Carga rápida A/30 minutos	Tipo di batteria (descargada en 5 h)	95D31L (64)		40
115D31L (70)*2			45		
Generador	Resistencia rotor (Entre los anillos de contacto) Ω				2,5—2,9
	Longitud cepillo	Estándar mm		18,5	
		Mínima mm		5,0	
	Fuerza resorte cepillo	Estándar N (kgf)		5,2 (0,53)	
		Mínima N (kgf)		2,3 (0,23)	
	Tensión estándar V	Interruptor motor ON	Terminal	B	B+
				L	Circa 1
				S	B+
		Motor en el mínimo [20°C]	Terminal	B	14,1—14,7
				L	14,1—14,7
				S	14,1—14,7
	Corriente generada*3 (Referencia) A	Régimen motor rpm		1000	Aproximadamente 0—44
				2000	Aproximadamente 0—69
Motorino avviamento	Diámetro colector	Estándar mm		35,0; 32,0*2	
		Mínimo mm		34,0; 31,4*2	
	Longitud cepillo	Estándar mm		15,0; 18,0*2	
		Mínima mm		9,0; 11,0*2	
	Fuerza resorte cepillo	Estándar N (kgf)		21,6—27,4 (2,2—2,8), 30,4 (3,1)*2	
		Mínima N (kgf)		12,7 (1,3), 14,7 (1,5)*2	
	Entrehierro piñón mm				0,5—2,0*2
	Prueba en vacío	Tensión (V)		11,5; 11*2	
		Corriente (A)		Inferior a 100, Inferior a 130*2	

*1: La corriente tampón consiste en el flujo de corriente constante (para la alimentación del radio, el reloj, el PCM, etc.) presente cuando el conmutador de arranque está en posición OFF y la llave de arranque ha sido quitada.

*2: Para zonas frías

*3: No debe ser 0 A.

EMBRAGUE

Elemento				Especificaciones
Pedal embrague	Carrera total mm			130—140
	Altura (con tapete) mm			Guía a la izquierda: 204—209
				Guía a la derecha: 199—204
	Juego libre mm			0,7—3,5
Tapa embrague	Dedos resorte de membrana	Profundidad mm	0,6	
		Desalineación mm	0,6	
	Separación máxima planaridad disco conducido mm			0,5
Disco embrague	Espesor mínimo mm			0,3
	Límite de excentricidad mm			0,700
Volante	Límite de excentricidad mm			0,200

DATOS TECNICOS

CAMBIO MANUAL

Elemento		Especificaciones
Tipo de cambio manual		F25M-R
Aceite cambio		
Calidad		API service GL-4 o GL-5
Viscosidad	Para cada estación	SAE 75W-90
	Por encima de los 10 °C	SAE 80W-90
Capacidad	L	2,68

CAMBIO AUTOMATICO

Elemento			Motor	
			ZL	FP
Tipo de cambio automático			FN4A-EL	
Presión operativa kPa (kgf/cm²)	Gama D, S, L	Al mínimo	330—470 (3,4—4,8)	
		Pérdida de sust.	1070—1230 (10,9—12,6)	1190—1330 (12,1—13,6)
	Posición R	Al mínimo	490—710 (5,0—7,2)	
		Pérdida de sust.	1910—2130 (19,5—21,7)	1931—2151 (19,7—21,9)
Régimen de pérdida de sustentación motor rpm	Gama D, S, L		2150—2450	2350—2650
	Posición R		2150—2450	2350—2650
Retraso segundos	N→D		0,4—0,7	
	N→R		0,4—0,7	
Detector temperatura fluido cambio kΩ	-20 °C		236—324	
	0 °C		84,3—110	
	20 °C		33,5—42,0	
	40 °C		14,7—17,9	
	60 °C		7,08—8,17	
	80 °C		3,61—4,15	
	100 °C		1,96—2,24	
	120 °C		1,13—1,28	
	130 °C		0,87—0,98	
Detector absorción/velocidad turbina	Ω	Temperatura ATF: -40 –160 °C	250—600	
Electroválvula Ω	Electroválvula de cambio relación A		1,0—4,2	
	Electroválvula de cambio relación B		1,0—4,2	
	Electroválvula de cambio relación C		1,0—4,2	
	Electroválvula de cambio relación D		10,9—26,2	
	Electroválvula de cambio relación E		10,9—26,2	
	Electroválvula control presión		2,4—7,3	
Fluido cambio automático (ATF)	Tipo		ATF M-III o equivalente (ej. Dexron® II)	
	Capacidad	L	7,2	

DATOS TECNICOS

EJES ANTERIOR Y POSTERIOR

Elemento			B3, ZL		FP		RF
			MTX	ATX	MTX	ATX	MTX
Eje anterior	Juego cojinete rueda	mm	0,05				
Eje posterior	Juego cojinete rueda	mm	0,05				
Semiárbol	Longitud árbol [aire contenido en el guardapolvo a presión atmosférica]	Lado izquierdo	637,6—647,6	621,7—631,7	642,9—652,9	622,9—632,9	642,9—652,9
		Lado derecho	602,9—612,9	603,9—613,9	598,9—608,9	603,9—613,9	599,6—609,6

SISTEMA DIRECCION

Elemento			Especificaciones
Columna y eje dirección	Longitud	mm	798,9
Caja de la dirección	Articulación esférica tirante	Par de rotación N·m (kgf·cm)	0,4—2,7 (3,5—26,0)
		[Indicación dinamómetro] N (kgf)	3,4—25,5 (0,35—2,60)
	Tirante	Par de oscilación N·m (kgf·cm)	0,1—4,0 (1—39)
		[Indicación dinamómetro] N (kgf)	0,6—24,5 (0,06—2,50)
	Eje piñón	Par de rotación N·m (kgf·cm)	1,0—1,4 (10—14)
		[Indicación dinamómetro] N (kgf)	9,9—13,7 (1,0—1,4)
	Presión fluido caja dirección kPa (kgf/cm²)		8,4—8,8 (85,0—90,0)
Bomba aceite servodirección	Presión fluido bomba aceite kPa (kgf/cm²)		8,4—8,8 (85,0—90,0)
Sistema servodirección	Fluido	Tipo	ATF M-III o equivalente (ej. Dexron® II)
		Capacidad L	0,8 [B3] 1,0 [ZL, FP, RF]

DATOS TECNICOS

SISTEMA FRENANTE

Elemento		Motor	
		FP	B3, ZL, RF
Pedal freno			
Altura pedal frano (valor de referencia)	mm	Conducción a la izquierda: 185, Conducción a la derecha: 200	
Juego pedal freno	mm	4—12	
Distancia entre pedal freno y piso	mm	Cond. a la izquierda: 91 mínimo	Cond. a la izquierda: 88 mínimo
		Cond. a la derecha: 108 mínimo	Cond.a la derecha: 104 mínimo
Servodirección			
Presión del fluido con fuerza en el pedal de 196 N (20 kgf) kPa (kgf/cm²)	Servodirección a 0 kPa (0 mmHg)	790 mínimo	
	Servodirección a 66,7 kPa (500 mmHg)	MTX: 7100 mínimo, ATX: 8820 mínimo	
Repartidor de frenada			
Punto de conmutación	kPa (kgf/cm²)	1960 (20) ± 200 (2)	2940 (30) ± 200 (2)
Presión en la rueda posterior con presión cilindro maestro de 5880 kPa (60 kgf/cm²)	kPa (kgf/cm²)	3140 (32) ± 295 (3)	3830 (39) ± 295 (3)
Freno de disco anterior			
Zapata	Espesor mínimo	mm	2,0
Disco	Espesor mínimo	mm	22
	Límite de excentricidad	mm	B3, ZL: 20; RF: 22
		0,05 máximo	
Freno de disco posterior			
Zapata	Espesor mínimo	mm	2,0
Disco	Espesor mínimo	mm	8
	Límite de excentricidad	mm	0,05 máximo
Freno de tambor posterior			
Diámetro interno máximo	mm	—	201,5
Empaques de roce	Espesor mínimo	mm	—
Distancia entre mordaza y tambor	mm	—	Regulación automática
Freno de estacionamiento			
Carrera de la palanca [Fuerza de tracción 98 N (10 kgf)]	muestras	5—7	
Fluido frenos			
Tipo	SAE J1703, FMVSS 116 DOT-3 o DOT 4		

DATOS TECNICOS

SUSPENSIONES

Suspensiones

Elemento			Condición tanque combustible				
			Vacío	1/4	1/2	3/4	Lleno
Alineación ruedas anteriores (en orden de marcha)* ¹	Máximo ángulo de virado	Interno	37° ± 2°				
		Externo	33° ± 2°				
	Convergencia total	mm	Interior círculo: 1 ± 3 Pneumático: 2 ± 4				
		Gradod	0° 12' ± 24'				
	Angulo de inclinación* ²		-0° 48' ± 1°			-0° 49' ± 1°	
	Angulo de incidencia* ²		1° 45' ± 1°	1° 48' ± 1°	1° 51' ± 1°	1° 54' ± 1°	1° 59' ± 1°
	SAI* ³ (valor de referencia)		12° 34'		12° 35'		12° 37'
Alineación ruedas posteriores (en orden de marcha)* ¹	Convergencia total	mm	Interior círculo: 1 ± 3 Pneumático: 2 ± 4				
		Grados	0° 12' ± 24'				
	Angulo de inclinación* ² (valor de referencia)		-0° 27' ± 1°	-0° 29' ± 1°	-0° 30' ± 1°	-0° 32' ± 1°	-0° 34' ± 1°
	Angulo de empuje (valor de referencia)		0° ± 06'				
Par de rotación articulación esférica brazo inferior	Par	N·m (kgf·cm)	1,0—4,9 (10—50)				
	Indicación dinamómetro N (kgf)		10—49 (1,0—5,0)				
Par de rotación brazo de mando barra estabilizadora anterior y posterior N·m (kgf·cm)			0,2—2,5 (2,0—26,0)				

*1 Líquido de enfriamiento y aceite motor en niveles especificados. Rueda de repuesto, gato y herramientas colocadas en las posiciones designadas. Regularse en cuanto a los valores promedio cuando se lleve a cabo la alineación de las ruedas

*2 La diferencia entre los lados derecho e izquierdo no debe superar 1°30'.

*3 SAI: Inclinación eje dirección

Ruedas y Pneumáticos

Pneumáticos estándar

Elemento				Motor			
				B3	ZL	FP	RF
Pneumático	Dimensión			175/65 R14 82 T 185/65 R14 86 T	175/65 R14 82 T 185/65 R14 86 T 195/55 R15 85 V	185/65 R14 86 H 195/55 R15 85 V	185/65 R14 86 T 195/55 R15 85 V
	Presión aire kPa (kgf/cm²)	Anterior	Hasta 3 personas	210 (2,1)			
			Carga completa	220 (2,2)			
		Posterior	Hasta 3 personas	210 (2,1)			
			Carga completa	280 (2,8)			
	Límite de desgaste banda de rodamiento	Pneumático estándar mm			1,6		
		Pneumático de nieve			50% de la banda		
Llanta	Dimensión			Llanta de 14": 14 x 5 1/2J, Llanta de 15": 15 x 6JJ			
	Material			Acero o aleación de aluminio			
	Desalineación de los ejes mm			45			
	Diámetro primitivo mm			100			
Límite de excentricidad mm		Horizontal		Llanta de acero: 2,5 – Llanta de aluminio: 2,0			
		Vertical		1,5			
Límite de desequilibrio (en el borde de la llanta) g				Llanta de 14": máximo 10, Llanta de 15": máximo 9			
Par de torsión tuerca rueda N·m (kgf·m)				87—117 (9—12)			

- Peso máximo de un solo contrapeso 60 g.
- Si sobre un lado el peso total excede los 100 g, volver a equilibrar después de haber movido el neumático a lo largo de la llanta
- No use más de dos contrapesos por cada lado (interno y externo) de la rueda.

DATOS TECNICOS

Pneumático de repuesto provisional

Elemento		Especificaciones
Pneumático	Dimensión	T115/70D 15
	Presión aire kPa (kgf/cm²)	420 (4,2)
Llanta	Dimensión	15 x 4T
	Desalineación de los ejes mm	45
	Diámetro primitivo mm	100
Par de torsión tuerca rueda N·m (kgf·m)		87—117 (9—12)

INSTALACION ELECTRICA CARROCERIA

Elemento		Especificaciones
Capacidad luces sistema de iluminación externa	Faro	60/55 x 2
	Luz estacionamiento	5 x 2
	Luz antiniebla anterior	55 x 2
	Indicador dirección anterior	21 x 2
	Indicador dirección lateral anterior	5 x 2
	Luz feno/farolillo posterior	21/5 x 2
	Indicador dirección posterior	21 x 2
	Luz marcha atrás	21 x 2
	Luz antiniebla posterior	21 x 1
	Luz placa de matrícula	5 x 2
	Repetidor luz freno	Tipo interno 21 x 1, Tipo sobre spoiler 5,8 x 1
Capacidad luces sistema de iluminación interna	Luz habitáculo	8 x 1
	Luz de servicio	5 x 2
	Luz habitáculo y luz de servicio	Habitáculo 8 x 1, De servicio 5 x 2
	Luz baúl	5 x 1
	Luz compartimineto de carga	5 x 1
	Iluminación llave arranque	1,6 x 1
	Iluminación cenicero anterior	1,4 x 1
	Luz espacio portaobjetos	1,7 x 1
	Iluminación tablero instrumentos	3,4 x 2; 1,4 x 2
Capacidad luces sistema luces testigo e indicadores luminosos	Luz testigo air bag	1,4 x 1
	Luz testigo presión aceite	1,4 x 1
	Luz testigo sistema frenante	1,4 x 1
	Luz testigo ABS	1,4 x 1
	Indicador precalefacción	1,4 x 1
	Indicador luces altas	1,4 x 1
	Indicador dirección	1,4 x 2
	Indicador luces antiniebla anteriores	1,4 x 1
	Indicador luz antiniebla posterior 1,4 x 1	
	Indicador HOLD	1,4 x 1
	Luz testigo TCS OFF	1,4 x 1
	Indicador TCS	1,4 x 1
	Luz avisadoa nivel fluido lavaparabrisas	1,4 x 1
	Indicador exclusión air bag lado pasajero	2 x 1

DATOS TECNICOS

SISTEMA DE CALEFACCION Y ACONDICIONAMIENTO AIRE

Elemento			Especificaciones
Refrigerante	Cantidad nominal g		600: Conducción a la izquierda
			625: Conducción a la derecha
Compresor A/C	Aceite lubricante	Volumen ml (cc)	150 (150)
	Juego embrague magnético mm		0,4—0,6